

PESTAE PEJOR

"TIPOLOGIA DI INTERVENTO 16.1.2 - AZIONE 2 "SOSTEGNO AI
GRUPPI OPERATIVI DEL PEI PER L'ATTUAZIONE DI PROGETTI

DI

DIFFUSIONE DELLE INNOVAZIONI NELL'AMBITO DEL
RAFFORZAMENTO DELL'AKIS CAMPANO"

**POMODORINO VESUVIANO:
SOSTENIBILITÀ NUTRACEUTICA E SICUREZZA"**

9 LUGLIO 2024 ORE 15:30

GIORNATA DIMOSTRATIVA

PRESSO

AZ. AGR. AGER DI GAETANO ROMANO

VIA PIGNO 127

SOMMA VESUVIANA (NA)

PATRIZIA SPIGNO 335 5351275



Assessorato Agricoltura



Unione Europea

Fondo europeo agricolo
per lo sviluppo rurale:
*l'Europa investe
nelle zone rurali*