



Giunta Regionale della Campania

DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA

Dott.ssa Passari Maria

DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. / DIRIGENTE
STAFF

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
224	10/05/2023	7	0

Oggetto:

Approvazione graduatoria regionale dei beneficiari di cui al Bando pubblico destinato agli apicoltori per il finanziamento dell'acquisto di arnie con fondo a rete, di attrezzature e materiali specifici per l'esercizio del nomadismo, compresi il noleggio ed il leasing di veicoli e per azioni tese a migliorare le condizioni di lavoro e la valorizzazione delle produzioni destinate al commercio. Anno apistico 2023 (Annualita' 2022/2023) adottato con DD n. 41/2023 e ss.mm.ii.

	Data registrazione	
	Data comunicazione al Presidente o Assessore al ramo	
	Data dell'invio al B.U.R.C.	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Finanziarie (Entrate e Bilancio)	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Strumentali (Sist. Informativi)	

PREMESSO che:

- con Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 41 del 3 febbraio 2023, pubblicato sul BURC n. 13 del 13 febbraio 2023, sono stati approvati i due bandi di seguito indicati:
 - ✓ Bando pubblico destinato agli apicoltori per il finanziamento dell'acquisto di arnie con fondo a rete, di attrezzature e materiali specifici per l'esercizio del nomadismo, compresi il noleggio ed il leasing di veicoli e per azioni tese a migliorare le condizioni di lavoro e la valorizzazione delle produzioni destinate al commercio. Anno apistico 2023 (Annualità 2022/2023);
 - ✓ Bando pubblico per il finanziamento di attività realizzate dalle Forme Associate di apicoltori presenti sul territorio Campano. Azioni dirette a migliorare le condizioni generali della produzione e della commercializzazione dei prodotti dell'apicoltura. Anno apistico 2023 (Annualità 2022/2023);
- con Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 102 del 3 marzo 2023 si è provveduto ad effettuare le necessarie rettifiche degli errori materiali riportati nei richiamati bandi per ricondurre l'azione amministrativa nell'alveo della piena legittimità a mezzo dell'esercizio del potere di autotutela riconosciuto alle pubbliche amministrazioni;
- che il suddetto *Bando pubblico destinato agli apicoltori per il finanziamento dell'acquisto di arnie con fondo a rete, di attrezzature e materiali specifici per l'esercizio del nomadismo, compresi il noleggio ed il leasing di veicoli e per azioni tese a migliorare le condizioni di lavoro e la valorizzazione delle produzioni destinate al commercio* ha espressamente previsto la seguente disponibilità finanziaria quale quota di contribuzione pubblica, per la realizzazione delle azioni previste riportata nella tabella sottostante ivi compreso la spesa totale emergente per la realizzazione degli interventi previsti dal presente bando, la percentuale di finanziamento pubblico e la quota a carico dei privati.

AZIONE	IMPORTO	IMPORTO A CARICO STATO	A CARICO PRIVATO	TOTALE A CARICO PA	% CONTRIBUTUTO	TOTALE GENERALE
B.1.	46.709,13	108.987,97	103.798,06	155.697,10	60	259.495,16
B.4	24.219,55	56.512,28	53.821,22	80.731,83	60	134.553,05
B.5	19.029,64	44.402,50	42.288,10	63.432,15	60	105.720,25
TOTALE	89.958,32	209.902,75	199.907,38	299.861,07	*****	499.768,45

CONSIDERATO che il predetto *bando pubblico destinato agli apicoltori per il finanziamento dell'acquisto di arnie con fondo a rete, di attrezzature e materiali specifici per l'esercizio del nomadismo, compresi il noleggio ed il leasing di veicoli e per azioni tese a migliorare le condizioni di lavoro e la valorizzazione delle produzioni destinate al commercio. Anno apistico 2023* dispone all'art. 11 che:

- ✓ le Unità Operative Dirigenziali (di seguito definite UOD) competenti per territorio provinciale, a conclusione delle fasi istruttorie, inseriscono i nominativi degli apicoltori che hanno presentato richiesta di finanziamento in elenchi provinciali approvati con apposito provvedimento che riportano le domande ammissibili al finanziamento con l'attribuzione del punteggio previsto dal bando, la spesa ammessa a finanziamento e l'importo della spesa pubblica prevista per ogni azione e per ogni singolo apicoltore richiedente nonché le domande ricevibili non ammissibili e li trasmettono alla UOD *Politica Agricola Comune* (50.07.15) a mezzo della procedura *E-Grammata* e per posta elettronica ordinaria;
- ✓ l'UOD *Politica Agricola Comune* (50.07.15), ricevuti gli elenchi provinciali, provvede a redigere e formalizzare con proprio provvedimento la graduatoria regionale delle domande ricevute (formulata con le istanze ammissibili e finanziabili, le istanze ammissibili non finanziabili per carenza di risorse e le istanze non ammissibili), con l'indicazione per ogni domanda di aiuto del punteggio assegnato, della spesa ammessa a finanziamento e dell'importo della quota pubblica prevista per ogni azione e per ogni singolo apicoltore attribuendo le risorse finanziarie nei limiti delle disponibilità e la trasmette alle UU.OO.DD. competenti per territorio provinciale per la tempestiva notifica agli apicoltori beneficiari interessati nonché per tutti gli altri adempimenti previsti dal bando approvato con Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 41/2023 e successive modifiche ed integrazioni richiamati in premessa;

PRESO ATTO che:

- le UU.OO.DD. 50.07.22 (*Avellino*), 50.07.23 (*Benevento*), 50.07.24 (*Caserta*), 50.07.25 (*Napoli*) e 50.07.26 (*Salerno*) hanno trasmesso alla UOD (50.07.15) gli elenchi provinciali, di cui all'articolo 11 del bando in oggetto, approvati con i seguenti provvedimenti:

1. Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.22) n. 50 del 8 maggio 2023 - Unità Operativa Dirigenziale di *Avellino*;
2. Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.23) n. 26 del 3 maggio 2023 - Unità Operativa Dirigenziale di *Benevento*;
3. Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.24) n. 130 del 27 aprile 2023 - Unità Operativa Dirigenziale di *Caserta*;
4. Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.25) n. 22 del 21 aprile 2023 - Unità Operativa Dirigenziale di *Napoli*;
5. Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.26) n. 171 del 20 aprile 2023 - Unità Operativa Dirigenziale di *Salerno*;

VISTO il documento *Graduatoria regionale di cui al bando destinato agli apicoltori approvato con Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 41 del 3 febbraio 2023 e smi - Domande ammissibili e finanziabili (AF), Domande ammissibili e non finanziabili (ANF) e domande non ammissibili – Anno Apistico 2023* (allegato A), predisposto dalla UOD *Politica Agricola Comune* (50.07.15) sulla base dei richiamati provvedimenti adottati dai Dirigenti delle UU.OO.DD. di Avellino, Benevento, Caserta, Napoli e Salerno che individua i beneficiari sulla base dei criteri e delle modalità stabilite con il bando richiamato in premessa;

PRESO ATTO che:

- la suddetta graduatoria vede utilmente collocati ai fini dell'accesso al previsto sostegno n. 60 beneficiari con domanda ammissibile a finanziamento (AF) che hanno aderito alle azioni B.1.2, B.4 e B.5 e n. 8 richiedenti con domande ricevibili ma non ammissibili (NA);
- tutte le domande presentate ed ammissibili risultano finanziabili in base al contributo della pubblica amministrazione messo a bando con una economia di risorse finanziarie, fatte le opportune compensazioni, pari a euro 33.868,66, come da tabella sotto riportata:

Azione	A. Spesa Ammessa	B. Contributo ammesso	C. Contributo pubblica amministrazione messo a bando	D. Risorse non utilizzate (C-B)
B.1.2	320.742,26	192.445,20	155.697,10	-36.748,10
B.4	10.263,75	6.158,20	80.731,83	74.573,63
B.5	112.177,86	67.389,02	63.432,15	-3.956,87
TOTALE	443.183,87	265.992,42	299.861,08	33.868,66

RITENUTO opportuno approvare la suddetta *Graduatoria regionale di cui al bando destinato agli apicoltori approvato con Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 41 del 3 febbraio 2023 e smi - Domande ammissibili e finanziabili (AF), Domande ammissibili e non finanziabili (ANF) e domande non ammissibili – Anno Apistico 2023* (allegato A), allegata al presente provvedimento, di cui costituisce parte integrante e sostanziale, che rileva economia di risorse finanziarie pari ad euro 33.868,66 rispetto al totale messo a bando;

VISTI

- l'art. 66, comma 2, dello Statuto Regionale approvato con L.R. n. 6 del 28 maggio 2009 e successive modifiche ed integrazioni che attribuisce, tra l'altro, ai Dirigenti della Giunta Regionale il potere di adottare provvedimenti amministrativi che impegnano l'Amministrazione verso l'esterno;
- la Delibera della Giunta Regionale n. 612 del 29 ottobre 2011 di approvazione del Regolamento n. 12 *Ordinamento amministrativo della Giunta regionale della Campania*;
- il Regolamento Regionale 15 dicembre 2011, n. 12 *Ordinamento amministrativo della Giunta Regionale della Campania* e successive modifiche ed integrazioni;
- la Delibera della Giunta Regionale n. 478 del 10 settembre 2012 e la D.G.R. n. 619 del 08/11/2016 e successive modifiche ed integrazioni con le quali, in attuazione di quanto previsto dal predetto Regolamento n.12/2011, sono state articolate ed individuate le strutture Ordinali della Giunta Regionale della Campania e le loro competenze, intervenendo, tra l'altro, in ordine alla rimodulazione o soppressione di talune di esse;

- la Delibera della Giunta Regionale n. 600 del 22 dicembre 2021 ad oggetto Variazioni ordinamentali – determinazioni con la quale è stata approvata la modifica dell’assetto organizzativo della Direzione Generale per le Politiche Agricole Alimentari e Forestali (DG 50.07);
- la Delibera della Giunta Regionale n. 165 del 14 aprile 2021 ed il successivo DPGR n. 78 del 24 aprile 2021 di conferimento dell’incarico di Direttore Generale per le politiche agricole, alimentari e forestali (50.07.00) alla Dr.ssa Maria PASSARI;
- il Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 569 del 16 dicembre 2021 con il quale è stato approvato e adottato il nuovo assetto organizzativo della DG 50.07;
- il Decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 e successive modifiche e integrazioni;

Alla stregua dell’istruttoria compiuta dalla Unità Operativa Dirigenziale (50.07.15) *Politica Agricola Comune* in conformità alle disposizioni dell’Unione, nazionali e regionali di riferimento,

DECRETA

Per le motivazioni espresse in narrativa che si intendono integralmente richiamate e trascritte nel presente dispositivo:

1. di approvare la *Graduatoria regionale di cui al bando destinato agli apicoltori approvato con Decreto Dirigenziale Regionale (50.07.00) n. 41 del 3 febbraio 2023 e smi - Domande ammissibili e finanziabili (AF), Domande ammissibili e non finanziabili (ANF) e domande non ammissibili – Anno Apistico 2023* (allegato A), allegata al presente provvedimento, di cui costituisce parte integrante e sostanziale, che rileva economia di risorse finanziarie pari ad euro 33.868,66 rispetto al totale messo a bando;
2. di incaricare i Dirigenti delle UU.OO.DD. *50.07.22 (Avellino), 50.07.23 (Benevento), 50.07.24 (Caserta), 50.07.25 (Napoli) e 50.07.26 (Salerno)* per il prosieguo di competenza in ordine a quanto previsto dal richiamato bando ed, in particolare, dall’articolo 12 e dall’articolo 13, capoverso 1, nonché di quanto previsto dalle disposizioni di riferimento nazionali e regionali ed, in particolare, dalle vigenti istruzioni operative emanate dal competente Organismo Pagatore anche ai fini dell’efficacia integrativa dell’atto a norma di legge;
3. di dare atto che per il presente provvedimento sussistono gli obblighi di pubblicazione sul sito internet istituzionale della Giunta e del Consiglio in una apposita sottosezione della sezione Amministrazione trasparente (Regione casa di vetro), ai sensi dell’art. 27, comma 6 ter, della L.R. 19 gennaio 2009, n. 1 come modificata ed integrata con L.R. 28 luglio 2017, n. 23;
4. di dare atto che per il presente provvedimento sussistono, altresì, gli obblighi di pubblicazione, pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni sul sito internet istituzionale della Giunta Regionale della Campania nella sottosezione *Sovvenzioni, contributi, sussidi, vantaggi economici – Atti di concessione*, della Sezione *Amministrazione Trasparente* ai sensi degli articoli 26, comma 2, e 27 del D.lgs n. 33/2013;
5. di inviare il presente provvedimento:
 - alla Segreteria di Giunta;
 - All’Assessore all’Agricoltura (40.01.02.00.90);
 - al BURC per la pubblicazione anche per le finalità di cui all’art. 27, comma 6 ter, della L.R. 19 gennaio 2009, n. 1 come modificata ed integrata con L.R. 28 luglio 2017, n. 23 *Regione casa di vetro*;
 - alle Unità Operative Dirigenziali di *Avellino (50.07.22), Benevento (50.07.23), Caserta (50.07.24), Napoli (50.07.25) e Salerno (50.07.26)*;
 - allo STAFF 50.07.93 per la pubblicazione del presente provvedimento, ivi compreso l’allegato, nel portale dell’Agricoltura della Regione Campania, nell’apposita pagina dedicata all’apicoltura;
 - all’UDCP - Segreteria di Giunta - Ufficio III Affari Generali - archiviazione decreti dirigenziali (40.03.03).

Avverso il presente provvedimento è ammessa tutela con proposizione di ricorso giurisdizionale presso il Tribunale Amministrativo Regionale della Campania, secondo le modalità stabilite dal codice del processo amministrativo approvato con D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104 e successive modifiche e integrazioni o, in alternativa, con ricorso straordinario al Capo dello Stato per motivi di legittimità, ai sensi del DPR 24.11.1971, n. 1199, rispettivamente entro 60 e 120 giorni, naturali e consecutivi, dalla data di pubblicazione del presente provvedimento sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania.

Maria PASSARI

Allegato A

**Graduatoria regionale di cui al bando destinato agli apicoltori approvato con Decreto (50.07.00) n. 41 del 3 febbraio 2023 e smi
Domande ammissibili e finanziabili (AF), domande ammissibili e non finanziabili (ANF) e domande non ammissibili (NA) - Anno apistico
2023**

N.	COGNOME/DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE	NOME	CUAA	COMUNE	PR	N. DOMANDA	PUNTEGGIO	DATADI NASCITA DEL TITOLARE/LE GALE RAPPRESENTANTE ANTE	MISURA B.1.2 SPESA AMMESSA €	MISURA B.1.2 CONTRIBUTO PREVISTO (60%) €	MISURAE B.4. SPESA AMMESSA €	MISURA B.4 CONTRIBUTO PREVISTO (60%) €	MISURAE B.5. SPESA AMMESSA €	MISURA B.5 CONTRIBUTO PREVISTO (60%) €	TOTALE SPESA AMMESSA (B.1.2 + B.4 + B.5) €	TOTALE CONTRIBUTO PREVISTO (B.1.2 + B.4 + B.5) €	STATO DOMANDA (AF; ANF; NA)
1	COCCA	CARMEN	***OMISSIS***	S.MARCO DEI CAVOTI	BN	33706012029	50	15/12/2000	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	4.940,00	2.964,00	AF
2	RIVELLINI	EMILIA	***OMISSIS***	ROTONDI	AV	33706006500	50	20/08/1986	-	-	-	-	2.706,04	1.623,60	2.706,04	1.623,60	AF
3	TAMMARO	CARMINE	***OMISSIS***	ERCOLANO	NA	337060009280	50	07/07/1985	2.880,00	1.728,00	-	-	-	-	2.880,00	1.728,00	AF
4	D'ANGELO	DORIANA	***OMISSIS***	MARZANO APPIO	CE	33706018240	50	04/10/1983	-	-	-	-	5.000,00	3.083,18	5.000,00	3.083,18	AF
5	MASELLI	GIUSEPPINA	***OMISSIS***	CASTELPAGANO	BN	33706018810	50	13/04/1983	7.540,00	4.524,00	-	-	-	-	7.540,00	4.524,00	AF
6	MARZULLO	ANGELO	***OMISSIS***	AQUILONIA	AV	33706007888	45	15/02/1992	7.442,00	4.465,20	-	-	-	-	7.442,00	4.465,20	AF
7	LUCIANO	GIOVANNA	***OMISSIS***	SERINO	AV	33706018752	45	15/02/1991	2.210,00	1.326,00	2.783,75	1.670,20	-	-	4.993,75	2.996,20	AF
8	CARFORA	BARBARA	***OMISSIS***	S.MARIA A VICO	CE	33706014116	45	08/07/1989	3.225,00	1.935,00	-	-	-	-	3.225,00	1.935,00	AF
9	STIRONE	FRANCESCO	***OMISSIS***	PERDIFUMO	SA	33706019362	40	04/10/1994	3.875,00	2.325,00	-	-	-	-	3.875,00	2.325,00	AF
10	SOCIETA' AGRICOLA APIDOL S.R.L.	-	05551300659	SARNO	SA	33706016327	40	02/07/1993	6.500,00	3.900,00	-	-	7.450,00	4.470,00	13.950,00	8.370,00	AF
11	MAGGIO	GUIDO	***OMISSIS***	CIRCELLO	BN	33706013753	40	21/06/1993	-	-	-	-	15.000,00	9.000,00	15.000,00	9.000,00	AF
12	DE MATTEIS	ANGELO	***OMISSIS***	CASTELPAGANO	BN	33706019313	40	26/05/1992	9.880,00	5.928,00	-	-	-	-	9.880,00	5.928,00	AF
13	STEFANELLI	PAOLO	***OMISSIS***	CIRCELLO	BN	33706009702	40	26/08/1990	5.200,00	3.120,00	-	-	-	-	5.200,00	3.120,00	AF
14	CARDO	ANNA	***OMISSIS***	CIRCELLO	BN	33706013084	40	01/06/1983	-	-	-	-	6.950,00	4.170,00	6.950,00	4.170,00	AF
15	OFFI	MARTINA	***OMISSIS***	BAIA E LATINA	CE	33706018398	35	07/10/1993	15.000,00	9.000,00	-	-	-	-	15.000,00	9.000,00	AF
16	MANCINI	EDUARDO	***OMISSIS***	VAIRANO PATENORA	CE	33706017663	35	19/01/1987	5.000,00	3.000,00	-	-	-	-	5.000,00	3.000,00	AF
17	CAPUANO	GIOVANNI	***OMISSIS***	CAPUA	CE	33706018711	35	09/06/1980	9.880,00	5.928,00	-	-	-	-	9.880,00	5.928,00	AF
18	DE MARIA	ROSARIO	***OMISSIS***	MORCONE	BN	33706019248	35	29/08/1966	14.300,00	8.580,00	-	-	-	-	14.300,00	8.580,00	AF
19	MUCCIOLO	DAVIDE	***OMISSIS***	CAPACCIO PAESTUM	SA	33706014959	30	05/02/1993	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
20	TAMBASCO	SABINA	***OMISSIS***	MONTANO ANTILIA	SA	33706019826	30	20/09/1988	3.250,00	1.950,00	-	-	-	-	3.250,00	1.950,00	AF
21	MONTUORI	ANNA	***OMISSIS***	SPERONE	AV	33706020162	30	30/07/1978	7.482,00	4.489,20	-	-	-	-	7.482,00	4.489,20	AF
22	MAZZARIELLO	SILVIA	***OMISSIS***	S. ANDREA DI CONZA	AV	33706000149	30	23/01/1978	-	-	-	-	4.157,76	2.494,65	4.157,76	2.494,65	AF
23	SGAMBATO	MASSIMO	***OMISSIS***	S.MARIA A VICO	CE	33706004463	30	19/07/1977	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
24	PACIFICO	MICHELE	***OMISSIS***	.BARTOLOMEO IN CALD	BN	33706017259	30	15/12/1970	2.600,00	1.560,00	-	-	1.843,00	1.105,00	4.443,00	2.665,00	AF
25	SAULINO	ANNALISA	***OMISSIS***	NAPOLI	NA	33706006997	30	18/07/1970	2.600,00	1.560,00	-	-	-	-	2.600,00	1.560,00	AF
26	VITALE	GIUSEPPE	***OMISSIS***	SALERNO	SA	33706020097	30	27/09/1965	-	-	-	-	4.753,36	2.852,02	4.753,36	2.852,02	AF
27	AMBROSINO	MARIO	***OMISSIS***	PALMA CAMPANIA	NA	33706018794	30	25/06/1963	9.880,00	5.928,00	-	-	-	-	9.880,00	5.928,00	AF
28	MURINO	ALFONSO	***OMISSIS***	PELLEZZANO	SA	33706009926	30	18/01/1950	3.750,00	2.250,00	-	-	-	-	3.750,00	2.250,00	AF
29	D & G SOC.AGR.RLS	*****	04673800613	FORMICOLA	CE	33706014595	25	31/05/2004	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
30	MAZZUTO	GIOVANNA	***OMISSIS***	MIGNANO M.L.	CE	33706019164	25	24/04/1986	3.013,40	1.808,04	-	-	-	-	3.013,40	1.808,04	AF
31	AGRIFOOD SER.AGR.SRLS	*****	04211760618	PRESENZANO	CE	33706012474	25	01/11/1974	9.880,00	5.928,00	-	-	-	-	9.880,00	5.928,00	AF
32	MIRAGLIA	GIOVANNI	***OMISSIS***	CASTELPAGANO	BN	33706018661	25	19/07/1961	7.540,00	4.524,00	-	-	-	-	7.540,00	4.524,00	AF
33	DI DARIO	BENITO	***OMISSIS***	CAPUA	CE	33706007730	25	11/05/1961	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
34	FINELLI	ANNA	***OMISSIS***	ROCCOMONFINA	CE	33706012896	25	27/05/1931	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
35	COMPAGNONE	ANTONIO	***OMISSIS***	SANT ARPINO	CE	33706015170	20	24/11/1982	6.980,00	4.188,00	-	-	7.982,47	4.789,46	14.962,47	8.977,46	AF
36	PILLA	GIANLUCA	***OMISSIS***	CIRCELLO	BN	33706010064	20	26/08/1982	15.000,00	9.000,00	-	-	-	-	15.000,00	9.000,00	AF
37	ZANCHELLI	CLAUDIO	***OMISSIS***	CIRCELLO	BN	33706019842	20	13/03/1981	14.950,00	8.970,00	-	-	-	-	14.950,00	8.970,00	AF
38	DE MARCO	DAVIDE	***OMISSIS***	AGROPOLI	SA	33706015543	20	08/08/1980	4.502,46	2.701,40	-	-	10.497,54	6.298,50	15.000,00	8.999,90	AF
39	MARTINO	MARIO	***OMISSIS***	BUONALBERGO	BN	33706016640	20	10/05/1979	14.950,00	8.970,00	-	-	-	-	14.950,00	8.970,00	AF
40	ZANCHELLI	MICHELE	***OMISSIS***	CIRCELLO	BN	33706019750	20	27/03/1977	14.950,00	8.970,00	-	-	-	-	14.950,00	8.970,00	AF

Allegato A

**Graduatoria regionale di cui al bando destinato agli apicoltori approvato con Decreto (50.07.00) n. 41 del 3 febbraio 2023 e smi
Domande ammissibili e finanziabili (AF), domande ammissibili e non finanziabili (ANF) e domande non ammissibili (NA) - Anno apistico 2023**

N.	COGNOME/DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE	NOME	CUAA	COMUNE	PR	N. DOMANDA	PUNTEGGIO	DATA DI NASCITA DEL TITOLARE/LEGALE RAPPRESENTANTE	MISURA B.1.2 SPESA AMMESSA €	MISURA B.1.2 CONTRIBUTUTO PREVISTO (60%) €	MISURAE B.4. SPESA AMMESSA €	MISURA B.4 CONTRIBUTUTO PREVISTO (60%) €	MISURAE B.5. SPESA AMMESSA €	MISURA B.5 CONTRIBUTUTO PREVISTO (60%) €	TOTALE SPESA AMMESSA (B.1.2 + B.4 + B.5) €	TOTALE CONTRIBUTUTO PREVISTO (B.1.2 + B.4 + B.5) €	STATO DOMANDA (AF; ANF; NA)
41	SOCIETA' AGRICOLA ARTEMIDE SNC DI CEFALO G. & C.	*****	02308210646	PIETRADEFUSI	AV	33706002921	20	10/07/1974	-	-	-	-	2.120,00	1.272,00	2.120,00	1.272,00	AF
42	D'ESPOSITO	AGNELLO	***OMISSIS***	PANO DI SORRENTO	NA	33706018513	20	06/06/1973	-	-	-	-	7.500,00	4.500,00	7.500,00	4.500,00	AF
43	PELLECCHIA	MARIO	***OMISSIS***	MONTEFREDANE	AV	33706015014	20	26/01/1965	-	-	-	-	2.150,00	1.290,00	2.150,00	1.290,00	AF
44	MARRA	VINCENZA	***OMISSIS***	MARANO DI NAPOLI	NA	33706010577	20	06/01/1964	-	-	-	-	12.939,34	7.763,60	12.939,34	7.763,60	AF
45	LANDOLFI	SALVATORE	***OMISSIS***	BAIA E LATINA	CE	33706018455	20	03/10/1962	9.360,00	5.616,00	-	-	5.640,00	3.384,00	15.000,00	9.000,00	AF
46	NOCERINO	SANTINA	***OMISSIS***	NAPOLI	NA	33706015204	20	13/02/1962	8.450,00	5.070,00	-	-	6.548,35	3.929,01	14.998,35	8.999,01	AF
47	DI DOMENICO	ARMANDO	***OMISSIS***	GIUGLIANO IN CAMPANIA	NA	33706017671	20	20/03/1948	2.560,00	1.536,00	-	-	-	-	2.560,00	1.536,00	AF
48	ASD REGINA ANGELI	*****	095009710617	MARZANO APPIO	CE	33706017952	20	30/07/1945	-	-	-	-	4.000,00	2.400,00	4.000,00	2.400,00	AF
49	CERULLO	DARIO	***OMISSIS***	SOLOFRA	AV	33706018570	15	22/10/1981	4.758,00	2.854,80	-	-	-	-	4.758,00	2.854,80	AF
50	DE FUSCO	MARINO	***OMISSIS***	CARINOLA	CE	33706017630	15	17/06/1980	6.500,00	3.900,00	-	-	-	-	6.500,00	3.900,00	AF
51	NEW SERVER ARL	*****	02943550612	SESSA AURUNCA	CE	33706013746	15	01/10/1977	4.992,00	2.995,20	-	-	-	-	4.992,00	2.995,20	AF
52	PISCITELLI	DOMENICO	***OMISSIS***	S.MARIA A VICO	CE	33706017853	15	31/08/1974	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
53	FERRO	MARIO	***OMISSIS***	CASERTA	CE	33706018828	15	20/10/1973	2.061,80	1.237,00	-	-	-	-	2.061,80	1.237,00	AF
54	D'ANNOLFO	LUIGINA	***OMISSIS***	MONDRAGONE	CE	33706017622	15	06/04/1958	5.000,00	3.000,00	-	-	-	-	5.000,00	3.000,00	AF
55	LONGOBARDI	CARLO	***OMISSIS***	SANT'ANTONIO ABATE	NA	33706018281	15	24/09/1957	5.000,00	3.000,00	-	-	-	-	5.000,00	3.000,00	AF
56	DONNIACUO	ASSUNTA TANIA	***OMISSIS***	MONTORO	AV	33706012060	10	20/10/1982	-	-	7.480,00	4.488,00	-	-	7.480,00	4.488,00	AF
57	DE PALMA	GIANCARLO	***OMISSIS***	CICCIANO	NA	33706017648	10	17/10/1965	3.330,60	1.998,36	-	-	-	-	3.330,60	1.998,36	AF
58	SAGLIOCCO	ANTONIO	***OMISSIS***	S.MARIA C.V.	CE	33706009975	10	07/04/1948	4.940,00	2.964,00	-	-	-	-	4.940,00	2.964,00	AF
59	CODONE	SOFIA	***OMISSIS***	ALIFE	CE	33706013761	5	12/02/1974	9.880,00	5.928,00	-	-	-	-	9.880,00	5.928,00	AF
60	SINISCALCHI	ADRIANO	***OMISSIS***	BRACIGLIANO	SA	33706019446	5	05/06/1961	10.010,00	6.006,00	-	-	-	-	10.010,00	6.006,00	AF
61	MATERA	ADRIANO	***OMISSIS***	PETINA	SA	33706019651	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
62	RONCA	ANGELA	***OMISSIS***	CAVA DE' TIRRENI	SA	33706002855	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
63	VILLANO	ANGELA	***OMISSIS***	LAURITO	SA	33706019784	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
64	VOLPE	PIETRO	***OMISSIS***	SAN MAURO CILENTO	SA	33706017127	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
65	SANT'ANGELO SS	*****	03245010610	CAPUA	CE	33706014660	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
66	VIOLANTE	UMBERTO	***OMISSIS***	ERCOLANO	NA	33706018109	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
67	COZZOLINO	LUCA ARONNE	***OMISSIS***	POZZUOLI	NA	33706017572	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
68	RICCI	ANGELO	***OMISSIS***	FORIO	NA	33706019529	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NA
									320.742,26	192.445,20	10.263,75	6.158,20	112.177,86	67.389,02	443.183,87	265.992,42	